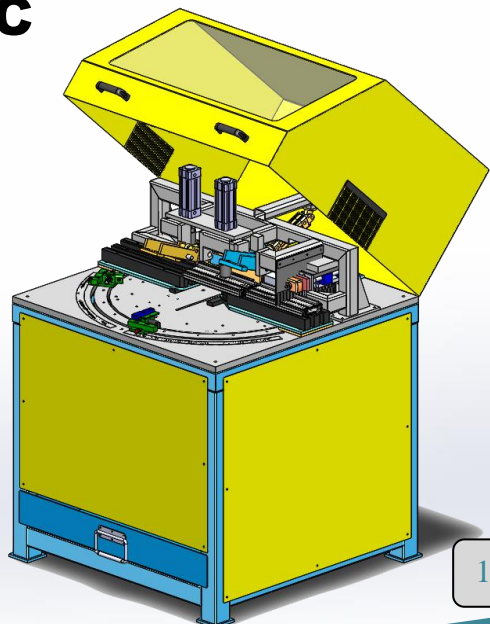


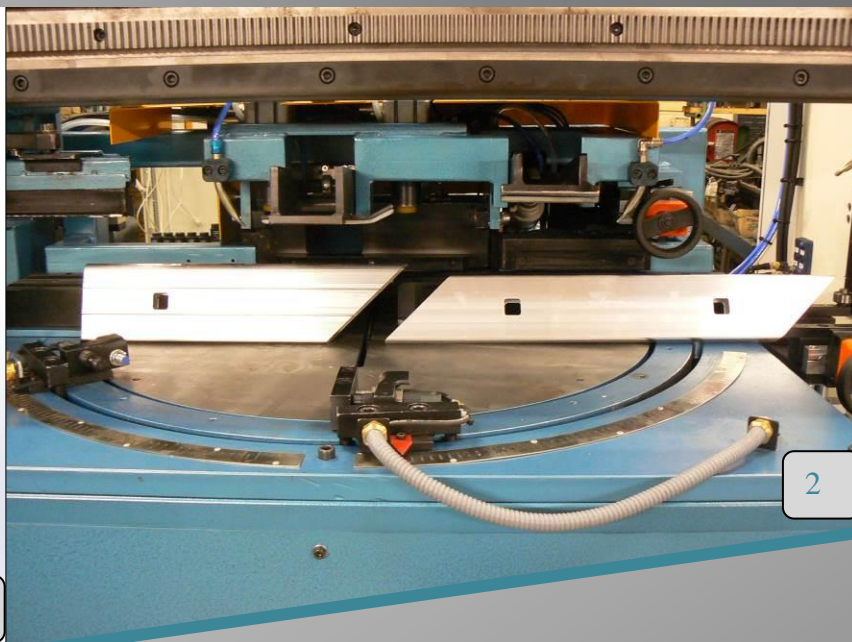
Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

# TRONÇONNAGE TUBES ET PROFILS MACHINE STANDARD

**TC**



1



2

Largueur profil maxi	200 mm
Hauteur profil maxi	100 mm
Epaisseur de profil maxi	20 mm
Angle de coupe	$\pm 60^\circ$



3



4

## AVANTAGES :

- Poste intégrable.
- Disque de tronçonnage en carbure pour une rapidité de coupe
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
  - . (1) Rotation C.N. du plateau pour de l'angle de coupe.
  - . (2) Machine AUTO, Rotation C.N.  $\pm 60^\circ$ , aménagement C.N. couplé avec une arcade de poinçonnage.
  - . (3) Machine Semi-auto, coupe d'onglet  $45^\circ$  butée réglable manuellement à affichage digital
  - . (4) Machine AUTO, coupe droite, aménagement C.N. tronçonnage avec brossage couplé avec des unités des perçages SOMEX
  - . (5) Magasin de tube ou profil, aménagement C.N.
  - . (6) Gestion d'O.F. client par ordinateur pour générer le programme barre.
- combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint mors, poinçonnage, écrasage, ...)



6



5

**MATERIEL** 