

Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

# MACHINE DE RETREINT PAR MORS

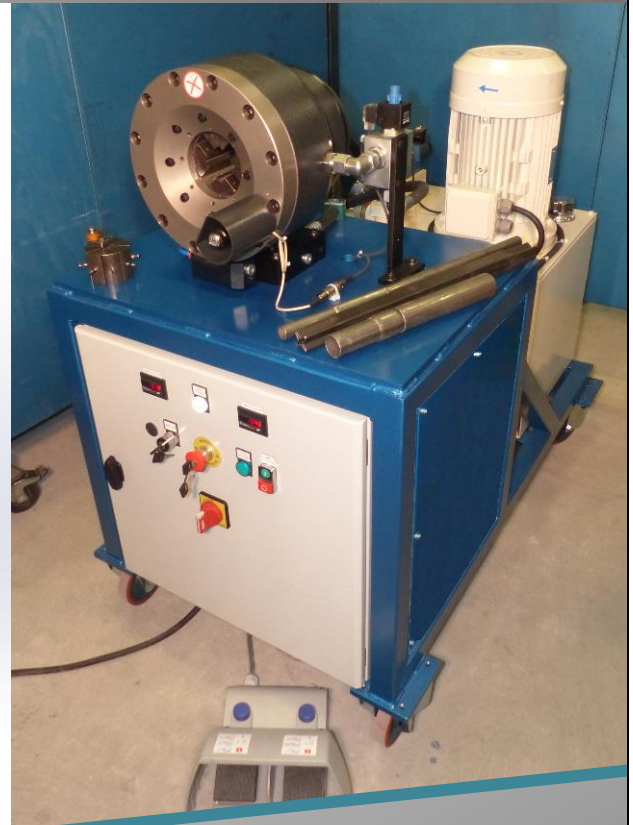
## Version Usage Industriel

### TRM-VUI



**EXEMPLES DE REALISATIONS :**

- Tube rond -> pour emboitement sur lui même
- Tube rond -> pour manchonnage sur tube carré avec chanfrein
- Tube rond -> calibrage en tube carré
- Tube carré -> pour manchonnage sur tube rond
- Tube carré -> pour emboitement sur lui même
- Tube ovale -> pour emboitement sur lui-même
- Tube trapèze -> pour emboitement sur lui même
- Tube rectangle -> pour emboitement sur lui même
- Tube rond -> sertissage écrou H



Designation machine	TRM 90 - VUI	TRM 115 - VUI
Section tube rond	Ø12 à Ø90 mm	Ø12 à Ø120 mm
Autres sections tubes	Inscrit dans un Ø60 mm ou carré 45x45 mm ou rectangle 50x35 mm	Inscrit dans un Ø90 mm ou carré 60x60 mm ou rectangle 80x40 mm
Longueur de rétreint	120 mm maxi	150 mm maxi

**AVANTAGES :**

- Poste autonome.
- Butée de tube réglable intégrée sur un des mors
- Mobilité (4 roulettes pivotantes dont 2 freinées).
- Changement d'outillage rapide
- Sécurité par pédale de sécurité.
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
  - . (1) bigorne fixe ou expansible sur vérin hydraulique.
  - . (2) lunette escamotable de guidage tube.
  - . (3) graissage automatique.
  - . (4) butée numérique avec afficheur .
  - . (5) intégrable en ligne de production à C.N.
  - . (6) combinable avec tous les autres procédés ATTP (grugeage, poinçonnage, écrasage, ...) . mors étagés



**MATERIEL**