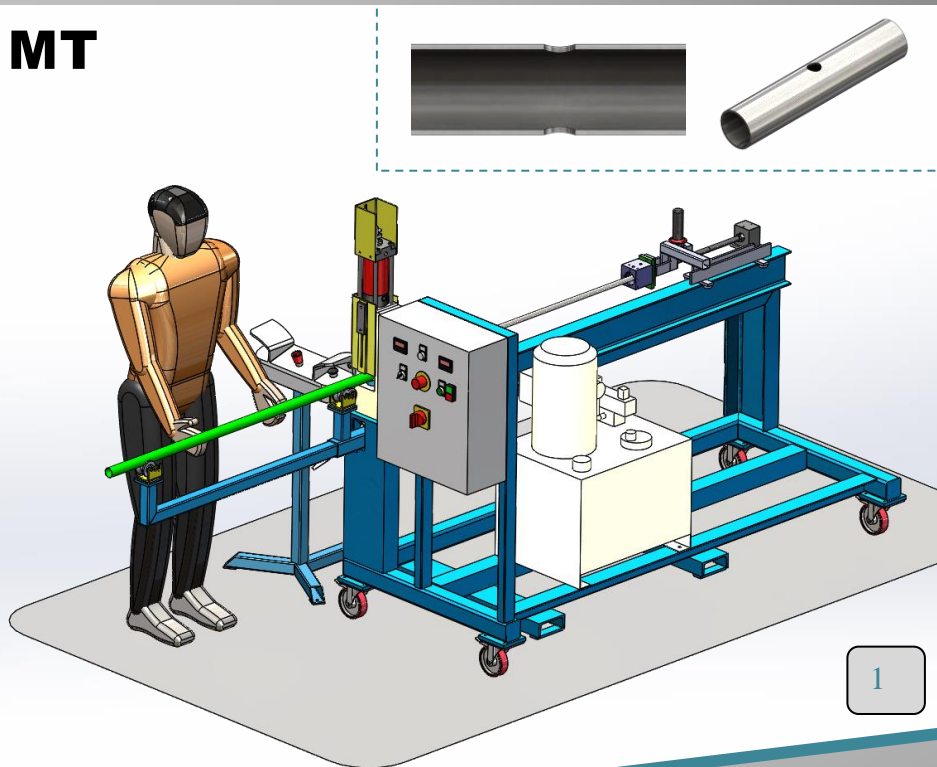


Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

POINÇONNAGE TUBES sans déformation MACHINE STANDARD

MT

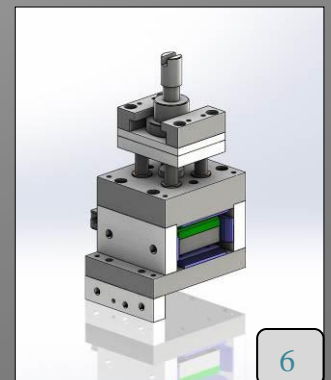


Désignation machine	MT5	MT12
Puissance à 300 bars	5 tonnes	12 tonnes
Section tube rond maxi	Ø40 mm	Ø60 mm
Section tube carré maxi	40 x 40 mm	60 x 60 mm
Temps de cycle	Environ 1,5 s	Environ 2,5 s



AVANTAGES :

- Poste autonome.
- Mobilité (4 roulettes pivotantes dont 2 freinées).
- Changement d'outillage rapide
- Sécurité par pédale de sécurité.
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
 - . (1) chariot manuel orientation tube, diabolo support tubes
 - . (2) machine AUTO avec bigorne expansible, position C.N. et rotation du tube motorisé
 - . (3) arracheur tube hydraulique sur chariot mobile, butée de tube escamotable pneumatiquement
 - . (4) magasin de tube AUTO, détection cordon de soudure
 - . (5) version bloc-outil (1 grugeage + 2 poinçonnages)
 - . (6) version bloc-outil (4 poinçonnages)
 - . combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint mors, grugeage, écrasage, ...)



MATERIEL