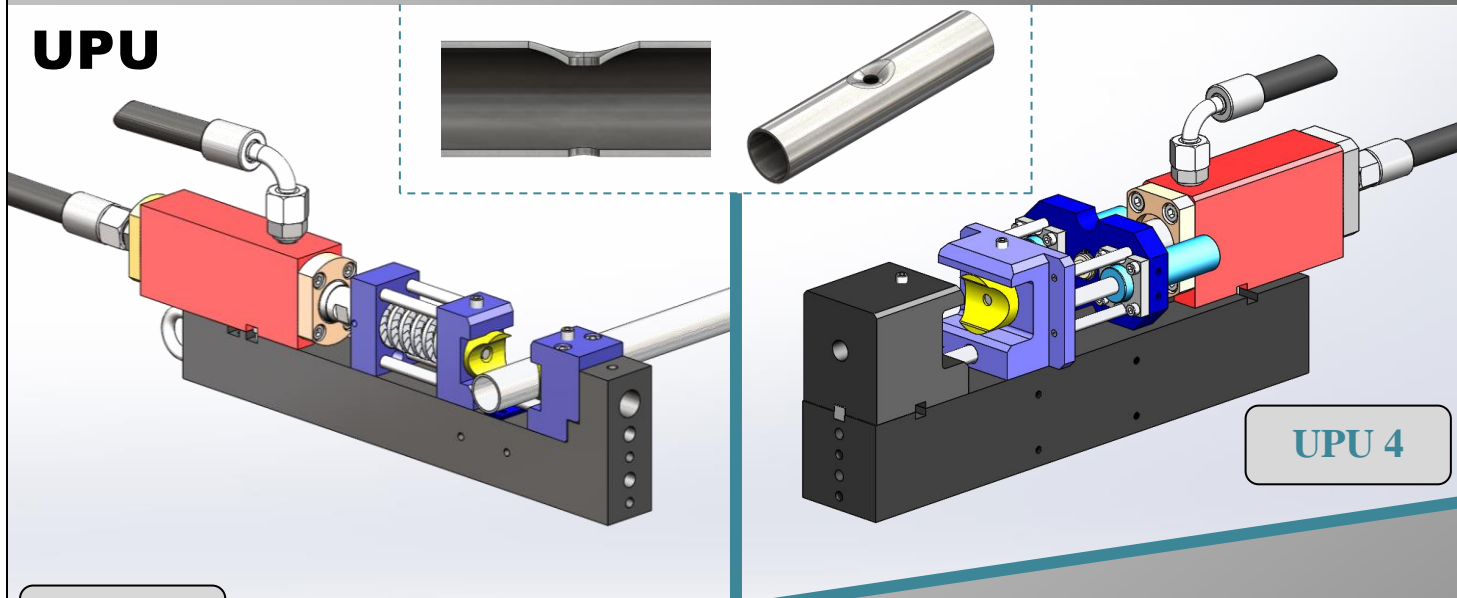


Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

POINÇONNAGE TUBES avec déformation MACHINE STANDARD

UPU



UPU 2,5

Désignation machine	UPU 2,5	UPU 4
Puissance à 300 bars	2,5 tonnes	4 tonnes
Section tube rond maxi Trou traversant	Ø30 mm	Ø40 mm
Section tube rond maxi Trou NON traversant	Ø30 mm	Ø50 mm
Section tube carré/rectangle maxi Trou traversant	H = 30 mm	H = 40 mm
Section tube carré/rectangle maxi Trou NON traversant	H = 30 mm	H = 50 mm
Poinçonnage maxi	Ø10 mm	Ø13 mm
Largueur	38 mm	120 mm
Poids	10 kg	27 kg
Temps de cycle	Environ 1,5 s	Environ 1,5 s

AVANTAGES :

- Encombrement réduit (voir photo 1)
- Changement d'outillage rapide
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
 - . (1) système flottant
 - . (2) montage sur table croisé (réglage en X et Y)
 - . (3) machine AUTO triple poinçonnage à rampe d'alimentation
 - . (4) machine AUTO poinçonnage/écrasage avec magasin de tube
- combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint par mors, grugeage, écrasage, ...)



MATERIEL