

Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

CISAILLAGE TUBES ET PROFILS MACHINE STANDARD

CH



Puissance Maxi	12T à 100T
Largueur mini	10 mm
Largueur maxi	150 mm
Epaisseur maxi	15 mm
Version avec chute	2 lames et 1 poinçon
Version sans chute	1 lame matrice et 1 poinçon
Temps de cycle	Environ 5 secondes

AVANTAGES :

- Poste autonome.
- Travail sur profil, tube rond, carré, rectangulaire, ...
- Changement d'outillage rapide.
- Mobilité (4 roulettes pivotantes dont 2 freinées).
- Sécurité par commande bimanuelle.
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
 - . section et épaisseur supérieures
 - . version outils sous presse
 - . (1) Cisaille tôle largeur 1200 mm
 - . (2) Cisaille virole après roulage.
 - . (3) Magasin de tube ou profil, aménagé C.N.
 - . (4) Gestion d'O.F. client par ordinateur pour générer le programme barre.
 - . combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint mors, poinçonnage, écrasage, ...)



MATERIEL 